

■ POLİÜREA (SÜRME TİP) ■ POLYURA (SLIDING TYPE) ■ ПОЛИМОЧЕВИНА (ПОЛИУРИЯ) (СПОСОБ НАНЕСЕНИЕ)



## 20403-INNOPUR SHIELD PU ALIPHATIC COLD POLİÜREA-2K

İki komponentli, alifatik yapıda, su yalıtımı için geliştirilmiş, soğuk uygulamalı, sürme ve çekme (rulo veya mala) ile yapılan poliürea kaplama malzemesi

**TANIM:** İki komponentli, %95 katı maddelerden oluşan alifatik yapıda poliürea sistemidir. Çoklu komponent sistemlerine yönelik sürme ve çekme (rulo veya mala) ile yapılan uygulamalar için geliştirilmiştir. Mükemmel bir elastikiyete sahiptir. Bu niteliğinin yanı sıra, yapışmayı güçlendirmek amacıyla özel olarak formüle edilmiş polimerize bir profile sahiptir. Yüksek seviyede aşınma direnci ve darbe mukavemeti gerektiren ticari ve endüstriyel uygulamalar için ideal bir üründür. Açık alanlarda kullanılabilir. Son kat alifatik boya atılmasına gerek yoktur.

### KULLANIM YERİ:

- Endüstriyel Zeminler
- Balkonlar ve Çatılar Korumalar
- Çimento esaslı yüzeylerin sızdırmazlığı
- Köprüler, tüneller

### AVANTAJLARI:

- Kabarcıklanma ve bozulma yapmaz.
- %95 katı maddelerden oluşur.
- Plastik madde içermez.
- Mükemmel termal direncine sahiptir. Ürün asla yeniden yumuşamaz.
- Soğuğa karşı dirençlidir. Film, -40 °C'de dahi elastikiyetini korur.
- Mükemmel mekanik özellikler;
- Yüksek gerilme ve yırtılma kuvveti, yüksek aşınma direnci sergiler.
- İyi derecede kimyasal direnç gösterir.
- Nem buhar iletiminde etkindir.
- Film nefes alır ve bu sayede nemin film katı altında birikmesini önler.

### UYGULAMA BİLGİLERİ:

#### Yüzey Bilgileri:

Uygulama yüzeyi sağlam olmalıdır. Yüzey en az 25 N/mm<sup>2</sup> basınç dayanımına ve en az 1,5 N/mm<sup>2</sup> pull-off test sonucuna sahip olmalıdır. Yeni betonun yaşı mevsimine göre en az 28 gün olmalı, beton yüzeyler en fazla %5-6 nem içeriğine sahip olmalıdır. Tüm gevşek, oynak parçacıklar yağ ve boya artıklarından, çimento şerbetinden arındırılmış olmalıdır. Geniş kırıklar ve hatalar önceden tamir edilmelidir. Beton yüzeyinde bulunan çimento kabuğu ve parlak şap, kumlama, çentme makinesi, elmas tamburlu silme makinesi, tahrikli taşlama gibi aletlerle temizlenip yüzey pürüzlendirilmeli ve silinmelidir. Sanayi tipi elektrik süpürgesi ile yüzeyin tamamı tozdan arındırılmalıdır.

#### Çevre koşulları:

Havanın bağıl nemi en çok %80, uygulama sıcaklığı (çevre ve yüzey) +5°C ile +35°C arasında olmalıdır. Açık alanlarda uygulamaya başlamadan 24 saat önce, uygulama esnasında ve uygulamadan 24 saat sonra yağmurlu olmamalıdır. Zemin sıcaklığı o anki şebnemleşme (çiğ düşme) sıcaklığının 3°C üzerinde olmalıdır. (Ortam sıcaklığı-Ortam Nemi-Şebnemleşme Sıcaklığı tablosunu firmamızdan isteyiniz.)

#### Karışımın Hazırlanması:

İki bileşenli bir ürün olup karışım ömrü göz önüne alınarak, tüketilecek miktar kadar belirtilen karışım oranında hazırlanmalıdır. Homojen bir karışım elde edilebilmesi için ürün sıcaklığının 10°C' den az olmamasına dikkat edilmelidir. A bileşen kendi içinde mekanik bir karıştırıcı ile çabucak karıştırılmalı, karışım oranına dikkat edilerek, sertleştirici (B bileşeni) ilave edilmelidir. A ve B bileşenleri homojen oluncaya kadar mekanik bir karıştırıcı ile karıştırılmalıdır.

#### Yüzeye Tatbiki:

Uygulamaya hazır hale getirilen karışım, rulo veya mala ile yüzey doyurulacak, gözenekler kapatılacak şekilde uygulanır. Kat üstü yeni kat uygulama süresi olarak en az 12 saat (20°C), en çok 1 gündür. İkinci katın yukarıda belirtilen yeni kat uygulama süresi içinde uygulanması çok önemlidir.

**Tüketim Miktarı:** Minimum tüketim 1-1,5 kg/m<sup>2</sup>

**AMBALAJ BİLGİLERİ:** 18 kg'lık bir takım bir kova içinde net 12 kg A bileşeni ve bir galon içinde net 6 kg B bileşeninden oluşmaktadır.

**DEPOLAMA BİLGİLERİ:** Malzeme serin ve kuru yerde saklanmalıdır. Açılmamış orijinal ambalajında ve doğru depolandığında malzemenin ömrü A ve B bileşenleri için 1 yıldır.

**SAĞLIK/GÜVENLİK BİLGİLERİ:** Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formuna (GBF) uyunuz.

### TEKNİK ÖZELLİKLERİ:

Likit ürün (uygulamadan önce):			
NİTELİK	BİRİM	YÖNTEM	ÖZELLİK
Viskozite (Brookfield)	cP	ASTM D2196-86, 25°C	1300
Pot life (kap ömrü)	Dakika	25°C	45
Dokunma kuruması	Saat	25°C	4
Kürlenme süresi	Saat	25°C	12
Kürlenmiş ürün (uygulamadan sonra)			
NİTELİK	BİRİM	YÖNTEM	ÖZELLİK
Sertiik	Shore A	ASTM D2240 / DIN	70
23 °C'de kopma (gerilme)	(N/mm <sup>2</sup> )	ASTM D412 / DIN 52455	20
23 °C'de esneme yüzdesi	%	ASTM D412 / DIN 52455	700
Yırtılma yayılma direnci	[N/mm]	-	60
Servis ısısı	°C	-	-40 ile 80 arası