

SARARMA DİRENÇLİ (ALİFATİK) BOYALAR
YELLOW RESISTANT (ALIPHATIC) PAINTS
УСТОЙЧИВОСТЬ К ПОЖЕЛТЕНИЮ АЛИФАТИЧЕСКИЕ КРАСКИ

Green lack
INNOVA POLIMER SAN. TIC. A.Ş.



16005-GREEN LACK
МАТОВАЯ ГРУНТОВКА МДФ ДЛЯ
ПОЛИУРЕТАНОВЫХ КРАСОК (3+1)

ОПИСАНИЕ: Это двухкомпонентная матовая МДФ лаковая грунтовка для мебельных красок на основе алкидной полиуретановой смолы.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: Предназначен для внутреннего использования в мебельной и отделочной промышленности, применяется в качестве наполнителя деревянных поверхностей из всех видов массива и покрытий.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Обладает свойством сильной заполняемости,
- Легко шлифуется,

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Внешний вид:	матовый
Цвет:	Белый, кремовый
Соотношение смеси:	3:1 (A: B – по весу)
Срок службы смеси:	6 – 7 часа (При 20°C)
Плотность:	1,40± 0,02 кг /л (При 20°C)
Твердое вещество:	68% ± 1 (A+B по весу)
Точка воспламенения:	< 0 °C
Теоретическое распространение:	8-10 м2/кг (35-40 микрон в кфк*)
ЛОВ (летучее органическое вещество):	443 г/л
Растворитель:	Полиуретановый Лак Green Lack
Процент растворения:	15-20%
Методы применения:	Воздушное распыление
Информация о высыхании:	При 20°C
Высыхание до пыли:	10– 15 мин.
Высыхание до шлифования:	4– 5 часа
Полное высыхание:	24 часа

Примечание: Время высыхания, это время, за которое высыхает один слой толщиной пленки 40 микрон, в нормальных условиях. Следует знать, что время высыхания будет увеличиваться по мере увеличения толщины нанесения и в холодную погоду.

ИНФОРМАЦИЯ О ПРИМЕНЕНИИ:

Подготовка поверхности: Предназначенная к применению поверхность должна быть чистой и прочной. После надлежащей шлифовки деревянные поверхности должны быть очищены от пыли.

Условия окружающей среды: Температура окружающей среды должна быть в диапазоне +5°C/+35°C. В случае применения в закрытых помещениях, необходимо позаботиться о вентиляции.

Приготовление смеси: Смесь этого двухкомпонентного продукта должна быть приготовлена в соответствии с указанными пропорциями, с учетом требуемого для использования количества, и принимая во внимание срок службы (время, за которое смесь должна быть использована). Чтобы получить однородную смесь, температура продукта должна быть не менее 15°C. Сначала нужно размешать компонент А, затем, соблюдая указанные пропорции, добавить отвердитель (компонент Б). Компоненты А и Б следует размешивать до полной однородности.

Нанесение на поверхность: В зависимости от желаемой степени наполнения, готовая к применению смесь наносится двумя-тремя перекрестными слоями методом воздушного распыления. Отверждение должно происходить в ряде без пыли.

Очистка оборудования: С полиуретановым Лаком.

ИНФОРМАЦИЯ ОБ УПАКОВКЕ: Продается в комплекте 16005 МАТОВАЯ ГРУНТОВКА МДФ ДЛЯ ПОЛИУРЕТАНОВЫХ КРАСОК общим весом 24 кг, в который входит компонент А, код продукта 16005, вес нетто 18 кг, помещенный в ведро и компонент Б, код продукта 80401, вес нетто 6 кг, помещенный в галлон.

ИНФОРМАЦИЯ О ХРАНЕНИИ: Материал следует хранить в прохладном и сухом месте. С условием хранения в закрытой заводской упаковке и соблюдения правил хранения, срок хранения компонента А составляет 1 год, компонента Б – 6 месяцев.

ИНФОРМАЦИЯ О ЗДОРОВЬЕ/БЕЗОПАСНОСТИ:

Соблюдайте информационную форму безопасности (GBF) продукта, регулирующую в соответствии с директивами ЕС.



16005-GREEN LACK
OPAQUE MDF PRIMER FOR POLYURETHANE
PAINTS (3+1)

DEFINITION: Alkyd polyurethane resin based, two-component, opaque-appearance lacquer MDF primer for furniture paints.

PLACE OF USE: It is used as filling varnish on all kinds of solid and veneered wooden surfaces for internal use in the furniture and decoration industry.

ADVANTAGES:

- Easily sanded,
- Filling power is high.

TECHNICAL PROPERTIES:

Appearance:	Opaque
Color:	White, Cream
Mixing Rate:	3:1 (A: B – by weight)
Mixing Life:	6-7 saat (20°C de)
Density:	1,40 ± 0,02 kg/lt (At A+B /20°C)
Solid Substance:	%68 ± 1 (A+B – by weight)
Flash Point:	< 0 °C
Theoretical Diffusion:	8-10 m ² /kg (At 35-40-micron kfk*)
VOC (volatile organic matter):	443 gr/lt
Thinner:	Green Lack Cellulosic Thinner
Thinning Rate:	%15-20
Application Methods:	Pneumatic Injection
Drying Info:	At 20°C
Dust Dry:	10 – 15 minutes
Sand Dry:	4 – 5 hours
Full Dry:	24 hours

Note: The drying periods are the periods which will be obtained when applied so as to leave 40-micron dry film thickness in a single layer under the normal conditions. It should be known that the drying periods will increase as the application thickness increases and in cold weathers.

APPLICATION DETAILS

Surface Preparation: The application surface should be clean and solid. The wood surfaces should be cleared of the dusts on the surface after the proper sanding process.

Ambient Conditions: The ambient temperature should be between +5°C and +35°C. For the applications to be made in the closed environments, attention should be paid to ventilation.

Preparation of the Mixture: It is a two-component product and it should be prepared at the rate of the mixture specified as much as the amount to be consumed by taking into account the mixture life. Attention should be paid that the product temperature is not less than 15°C in order to be able to obtain a homogeneous mixture. The component A should be mixed within itself and the hardener (the component B) should be added by paying attention to the mixture rate. The components A and B should be mixed until they are homogeneous.

Application onto the Surface: The mixture which is made ready for application is applied in two or three cross layers depending on the required surface saturation by pneumatic injection. It is left to curing in a dust-free environment.

Cleaning of the Equipment: With Polyurethane thinner.

PACKAGING DETAILS: One set of 24 kg 16005 POLYURETHANE PAINT OPAQUE MDF PRIMER is composed of the component A of net 18 kg and with the product code 16005 in one bucket and the component B of net 6 kg and with the product code of 80401 in one gallon.

STORAGE DETAILS: The material should be kept in a cool and dry place. The lifetime of the material is 1 year for the component A and 6 months for the component B when it is stored in its unopened original package and properly.

HEALTH/SAFETY DETAILS: Comply with the Safety Information Form (SIF) issued in compliance with the EU directives related to the product.



16005-GREEN LACK
POLİÜRETAN BOYALAR İÇİN MAT MDF
ASTAR (3+1)

TANIM: Alkid poliüretan reçine esaslı, iki bileşenli, mat görünümlü, mobilya boyaları için mat MDF astar.

KULLANIM YERİ: Mobilya ve dekorasyon sanayinde dahili kullanım amaçlı her türlü masif ve kaplama ahşap yüzeylerde astar olarak kullanılır.

AVANTAJLAR

- Kolay zımparalanır,
- Yüksek doldurma gücüne sahiptir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Görünüm:	Mat
Renk:	Beyaz, Krem
Karışım Oranı:	3:1 (A:B – ağırlıkça)
Karışım Ömrü:	6-7 saat (20°C de)
Yoğunluk:	1,40 ± 0,02 kg/lt (A+B /20°C de)
Katı Madde:	%68 ± 1 (A+B – ağırlıkça)
Alevlenme Noktası:	< 0 °C
Teorik Yayılma:	8-10 m ² /kg (35-40 mikron kfk* da)
VOC (uçucu organik madde):	443 gr/lt
İnceltici:	Green Lack Poliüretan Tiner
İnceltme Oranı:	%15-20
Uygulama Yöntemleri:	Havalı Püskürtme
Kuruma Bilgileri:	20°C de
Toz Kuruma:	10 – 15 dk
Zımpara Kuruması:	4 – 5 saat
Tam Kuruma:	24 saat

NOT: Kuruma süreleri, normal şartlarda tek katta 40 mikron kuru film kalınlığı bırakacak şekilde uygulandığında elde edilecek sürelerdir. Uygulama kalınlığı arttıkça ve soğuk havalarda kuruma sürelerinin artacağı bilinmelidir.

UYGULAMA BİLGİLERİ

Yüzey Hazırlama: Uygulama yüzeyi temiz ve sağlam olmalıdır. Ahşap yüzeyler uygun zımpara işleminden sonra yüzeydeki tozlardan arındırılmalıdır.

Ortam Koşulları: Ortam sıcaklığı +5°C ile +35°C arasında olmalıdır. Kapalı ortamlarda yapılacak uygulamalarda havalandırma dikkat edilmelidir.

Karışımın Hazırlanması: İki bileşenli bir ürün olup karışım ömrü göz önüne alınarak, tüketilecek miktar kadar belirtilen karışım oranında hazırlanmalıdır. Homojen bir karışımın elde edilebilmesi için ürün sıcaklığının 15°C’ den az olmamasına dikkat edilmelidir. A bileşen kendi içinde karıştırılmalı, karışım oranına dikkat edilerek, sertleştirici (B bileşeni) ilave edilmelidir. A ve B bileşenleri homojen oluncaya kadar karıştırılmalıdır.

Yüzeye Tatbiki: Uygulamaya hazır hale getirilen karışım, havalı püskürtme ile, istenilen yüzey dolgunluğuna bağlı olarak iki üç çapraz kat uygulanır. Tozsuz bir ortamda kürlenmeye bırakılır.

Ekipmanların Temizliği: Poliüretan tiner ile.

AMBALAJ BİLGİLERİ: 24 kg’ lık bir takım 16005 POLİÜRETAN BOYA MDF ASTAR; bir kova içinde net 18 kg 16005 ürün kodlu A bileşeni ve bir galon içinde net 6 kg 80401 ürün kodlu B bileşenin-den oluşmaktadır

SAĞLIK/GÜVENLİK BİLGİLERİ: Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formuna (GBF) uyunuz.

